

A. KRÄMER GmbH
GLASSCHNEIDWERKZEUGE

Jägerstraße 16 - 92637 WEIDEN
TEL: 0961/43789 FAX: 0961/44625

www.kraemer-weiden.de
service@kraemer-weiden.de



INFOBLATT

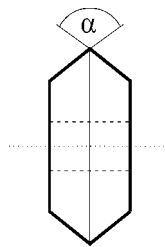
KRÄMER
Präzisions-Hartmetall-Glasschneiderädchen

werden nach Ihren Wünschen gefertigt. Dabei verwenden wir hochwertiges Hartmetall. KRÄMER-Präzisions-HM-Rädchen werden allseitig bearbeitet (Seitenfläche geschliffen, Bohrung feinstgeschliffen, Schneide geschliffen).

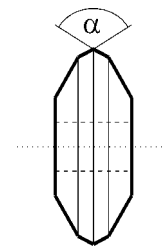
Unsere Präzisionsrädchen, für die wir eine **Schneidgarantie** geben, werden 100 %ig geprüft.

Alle Rädchen können in „Form“ (P) und „Form“ (Z) geliefert werden.

Zum Formschneiden sollte man die „Form“ (Z) verwenden.



„Form“ (P)



„Form“ (Z)

KRÄMER-Präzisions-HM-Rädchen werden mit verschiedenen **Schliffotypen** geliefert.

- 1) **Standardschliff** (fein) - für höchste Standzeiten mit exaktem Bruchbild.
- 2) **Sonderschliff** (R) - für Problemschnitte, VSG, beschichtete Gläser, Rundschnitte.

Fehlersuche beim Schneiden:

Voraussetzung für einen sauberen Schnitt ist das einwandfreie Drehen des Rädchens. Die häufigste Ursache, daß ein Rädchen nach kurzer Zeit nicht mehr schneidet, liegt darin, daß Trennmittel (kleine runde Kunststoffkügelchen - Kratzschutz des Glases), die sich auf dem Glas befinden, zwischen Halterung und Rädchen gelangen können und damit das Rädchen blockieren. Bei „Form“ (Z) gelangen auf Grund der kleineren Seitenfläche weniger Trennmittel zwischen Halterung und Rädchen. In Verbindung mit Sonderschliff (R) wird ein Blockieren des Rädchens verhindert. Somit wird ein einwandfreier Schnitt erzielt.

Haben Sie Probleme beim Schneiden ? - wir stehen Ihnen mit Rat und Tat zur Seite !